



## Schichtdicken-Messgerät Cpad T300

### Tragbares Messgerät zur Messung der Beschichtungen auf Metallen

Das Messgerät wurde entwickelt, um die Dicke der Auftragsschichten wie Lacke, galvanische Beschichtungen u.ä. zu messen.

Diese Art der Metallbeschichtungen wegen aus Gründen des Korrosionsschutzes oder der optischen Verbesserung in allen Industriezweigen eingesetzt.

Das Cpad T300 kann allen Anforderung durch Einsatz unterschiedlicher Sensoren genügen. Es gibt zwei Messmethode, die die magnetische Permeabilität und die Wirbelstromprüfung.

Der Sensorkopf F nutzt die magnetische Methode und kann die magnetische Metalldicke von Beschichtungen wie Kupfer, Zink, Aluminium, Chrom und Kunststoff bestimmen.

Der Sensorkopf N misst mit der Wirbelstrommethode die Beschichtung von Kunststoff, Gummi, Lacken, Eloxierungen u.ä. auf nicht magnetischen Metallen wie Kupfer, Aluminium, Zink, Zinn o.ä..



### Die Eigenschaften im Einzelnen:

- Messbereich
  - F400: 0 - 400  $\mu\text{m}$
  - F1: 0 - 1250  $\mu\text{m}$
  - N1: 0 - 10000  $\mu\text{m}$
  - CN02: 10 - 200  $\mu\text{m}$
- Beste Genauigkeit 1%
- Inkl. Sensor F1 oder N1
- 7 verschiedene Sensoren verfügbar
- Kalibrierung: 1- oder 2-Punkt
- Speicher für 500 Messungen
- USB/WIFI Anschluss
- Kalibrierfolienset
- Wiederaufladbarer Akku
- Gewicht 260 g
- Inkl. Transportkoffer

<b>Performance</b>	<b>Weight</b>	<b>Memory</b>
Measuring Range F400: 0~400µm N400: 0~400µm F1: 0~1250µm F1/90: 0~1250µm N1: 0~1250µm F10: 0~10000µm CN02: 10~200µm	300g	Thickness Values 500data Delete All data within a single suspicious data / group
<b>Accuracy</b>	<b>Working Environment</b>	<b>Input/Output</b>
F400、N400 Probe One point calibration: (2%+0.7)	Temperature : 0 °C ~50 °C Humidity: 20%~90%	Communication USB
Two point calibration: ± (1%+0.7)	<b>Operation</b>	<b>Electronic Power</b>
F1、F1/90、N1、CN02 Probe One point calibration: ± (2%+1) Two point calibration: ± (1%+1)	Operation Mode Direct testing & Group testing	Battery Commercial NiMH / alkaline batteries 1.5V
F10 Probe One point calibration: ± (2%+10) Two point calibration: ± (1%+10)	Measuring mode Continuous measurement / single measurement	Power Indication Low Voltage indication
<b>Calibration method</b>	Power Off Manual/Auto	<b>Standard Package</b>
One point calibration / two point calibration / Basic Calibration	Operation Indecation Musical tones for error	Main body 1 Probe(N1 or F1) 1 Calibration foil set 5 Base 1 Manual 1
<b>Resolution</b>	<b>Signal Processing</b>	<b>Optional Accessories</b>
0.1µm (0-99.9µm) 1µm (over100µm)	Limit of Threshold Auto alarm for values out of limit Signal Processing The histogram can be used to analyze a batch of measurements Statis Function (MEAN) / (S.DEV) / (No.) / (MAX) / (MIN)	<b>Probe</b> F400/ N400/ F10/ CN02/ F1/90

Probe Mode	F400	F1	F1/90	F10	N400	N1	CN02				
Working Principle	Magenetic Method			Permeability	Eddy Current Method						
Mesuring range	0~400	0~1250	0~10000	0~400 ( Copper covered with chomium 0~40)	0~1250	10~200					
Resolution (µm)	0.1	0.1	10	0.1	0.1	1					
Tolera (µm)	One point calibration(µm)	± (3%H+0.7)	± (3%H+1)	± (3%H+10)	± (3%H+0.7)	± (3%H+1.5)	± (3%H+1)				
	The point calibration( m)	± (1%H+0.7)	± ((1%H+1)	± (1%H+10)	± (1%H+0.7)	± (1%H+1.5)	-----				
Meas	The minimum	凸	1	1.5	Straig	10	凸	1.5	3	Straig	Straight
uring Cond ition	radius of curvature(mm)			ht						ht	Only
	The minimum area diameter(mm)	φ3		φ7	φ7	φ4	φ4	φ5	φ5	φ5	φ7
	The critical thickness of the matrix(mm)	0.2		0.5	0.5	2	0.3	0.3	0.3	0.3	Unlimited

**Testing Probe Reference 1**

Base \ Coating		Organic materials and other non metallic coating (such as: paint, paint, enamel, etc)	
		Cover thickness < 100µm	Cover thickness > 100µm
Such as magnetic metal iron, steel etc.	Measuring Area > 30mm	F400: 0~400µm F1 : 0~1250µm	F400 :0~400µm F1 :0~1250µm F10 :0~10mm
	Measuring Area < 30mm	F400: 0~400µm	F1 : 0~1250µm F400: 0~400µm
Such as copper, aluminum, tin etc.	Measuring Area > 10mm	N400 :0~400µm N1 :0~1250µm	N400 0~400µm N1 : 0~10mm
	Measuring Area < 10mm	N400 :0~400µm	N1 : 0~1250µm N400: 0~400µm

**Testing Probe Reference 2**

Probe \ Coating		Non magnetic metal layer (such as: chromium, zinc, aluminum, copper, tin, silver, etc.)	
		Cover thickness < 100µm	Cover thickness < 100µm
Such as magnetic metal iron, steel etc.	Measuring Area > 30mm	F400: 0~400µm F1: 0~1250µm	F400: 0~400µm F1: 0~1250µm F10: 0~10mm
	Measuring Area < 30mm	F400: 0~400µm	F400:0~400µm F1:0~1250µm
Such as copper, aluminum, tin etc.	Measuring Area > 10mm	Only for copper plating N400: 0~40µm	-----
	Measuring Area < 10mm	-----	-----
Plastic, non metal base	Measuring Area > 7mm	CN02: 10~200µm	CN02: 10~200µm

**Testing Probe Reference 3**

Mode	Cpad T200	Cpad T210	Cpad T220
Probe	F	N	N, F