



Schichtdicken-Messgerät Cpad T400

Tragbares Messgerät zur Messung der Beschichtungen auf Metallen

Das Messgerät wurde entwickelt, um die Dicke der Auftragschichten wie Lacke, galvanische Beschichtungen u.ä. zu messen.

Diese Art der Metallbeschichtungen wegen aus Gründen des Korrosionsschutzes oder der optischen Verbesserung in allen Industriezweigen eingesetzt.

Das Cpad T300 kann allen Anforderung durch Einsatz unterschiedlicher Sensoren genügen. Es gibt zwei Messmethoden, die die magnetische Permeabilität und die Wirbelstromprüfung.

Per Bluetooth können Daten empfangen und ausgelesen werden.

Der Sensorkopf F nutzt die magnetische Methode und kann die magnetische Metalldicke von Beschichtungen wie Kupfer, Zink, Aluminium, Chrom und Kunststoff bestimmen.

Der Sensorkopf N misst mit der Wirbelstrommethode die Beschichtung von Kunststoff, Gummi, Lacken, Eloxierungen u.ä. auf nicht magnetischen Metallen wie Kupfer, Aluminium, Zink, Zinn o.ä..



Die Eigenschaften im Einzelnen:

- Messbereich
 - F400: 0-400 μm
 - F1: 0-1250 μm
 - N1: 0-10000 μm
 - CN02: 10-200 μm
- Bluetooth
- Beste Genauigkeit 1%
- Inkl. Sensor F1 oder N1
- 7 verschiedene Sensoren verfügbar
- Kalibrierung: 1- oder 2-Punkt
- Klares beleuchtetes Display
- Speicher für 500 Messungen
- USB/WIFI Anschluss
- Kalibrierfolienset
- Wiederaufladbarer Akku
- Gewicht 260 g
- Inkl. Transportkoffer

Performance	Weight	Memory
Measuring Range	260g	Thickness Values
F400: 0~400µm N400: 0~400µm F1: 0~1250µm F1/90: 0~1250µm N1: 0~1250µm F10: 0~10000µm CN02: 10~200µm	Working Environment	500data
Accuracy	Temperature : 0 °C ~50 °C Humidity: 20%~90%	Delete
F400、N400 Probe	Operation	All data within a single suspicious data / group
One point calibration: (2%+0.7)	Operation Mode	Input/Output
Two point calibration: (1%+0.7)	Direct testing & Group testing	Communication
F1、F1/90、N1、CN02 Probe	Measuring mode	USB/WIFI
One point calibration: (2%+1)	Continuous measurement / single measurement	Electronic Power
Two point calibration: (1%+1)	Power Off	Battery
F10 Probe	Manual/Auto	Commercial Ni MH /alkaline Dry battery AA 1.5V
One point calibration : (2%+10)	Operation Indication	Power Indication
Two point calibration: (1%+10)	Musical tones for error	Low Voltage indication
Calibration method	Signal Processing	Standard Package
One point calibration / two point calibration / Basic Calibration	Limit of Threshold	Main body 1
Resolution	Auto alarm for values out of limit	Probe(N1 or F1) 1
	Signal Processing	Calibration foil set 5
	The histogram can be used to analyze a batch of measurements	Base 1
	Statistics Function	Manual 1
	(MEAN) / (STDEV) / (N%) / (MAX)	Optional Accessories
		Probe

Probe Mode	F400	F1	F1/90	F10	N400	N1	CN02				
Working Principle	Magnetic Permeability Method				Eddy Current Method						
Measuring range	0~400	0~1250		0~10000	0~400 (Copper covered with chromium 0~40)	0~1250	10~200				
Resolution (m)	0.1	0.1		10	0.1	0.1	1				
Tolerate(m)	One point calibration(m)	±(3%H+0.7)		±(3%H+1)	±(3%H+10)	±(3%H+0.7)	±(3%H+1.5)	±(3%H+1)			
	Two point calibration(m)	±(1%H+0.7)		±((1%H+1)	±(1%H+10)	±(1%H+0.7)	±1%H+1.5	-----			
Meas	The minimum	Convex	1	1.5	Straight	10	Convex	1.5	3	Straight	Straight
Using Condition	Radius of curvature(mm)				ht					ht	Only
	The minimum area diameter(mm)	3		7	7	4	4		5	5	7
	The critical thickness of the matrix(mm)	0.2		0.5	0.5	2	0.3		0.3	0.3	Unlimited

Testing Probe Reference (1)

Base \ Coating		Organic materials and other non metallic coating (such as: paint, paint, enamel, etc)	
		Cover thickness < 100 m	Cover thickness > 100 m
Such as magnetic metal iron, steel etc.	Measuring Area > 30mm	F400: 0~400 m F1 : 0~1250 m	F400 :0~400 m F1 :0~1250 m F10 :0~10mm
	Measuring Area < 30mm	F400: 0~400 m	F1 : 0~1250 m F400: 0~400 m
Such as, copper, aluminum, tin etc.	Measuring Area > 10mm	N400 :0~400 m N1 :0~1250 m	N400 0~400 m N1 : 0~10mm
	Measuring Area < 10mm	N400 :0~400 m	N1 : 0~1250 m N400: 0~400 m

Testing Probe Reference (2)

Probe \ Coating		Non magnetic metal layer (such as: chromium, zinc, aluminum, copper, tin, silver, etc.)	
		Cover thickness < 100 m	Cover thickness < 100 m
Such as magnetic metal iron, steel etc.	Measuring Area > 30mm	F400: 0~400 m F1: 0~1250 m	F400: 0~400 m F1: 0~1250 m F10: 0~10mm
	Measuring Area < 30mm	F400: 0~400 m	F400: 0~400µm F1: 0~1250 m
Such as copper, aluminum, tin etc.	Measuring Area > 10mm	Only for copper plating N400: 0~40 m	-----
	Measuring Area < 10mm	-----	-----
Plastic, non metal base	Measuring Area > 7mm	CN02: 10~200 m	CN02: 10~200 m