

Geräteübersicht Reibungs- und Abziehprüfgeräte

Gerät	Prüfbereich	Hub (mm)	Genauigkeit	Geschwindigkeit
MXD-01	0-5 N	10 + 60	1% der Vollskala	100 mm/min
MXD-01A	0-5 N	≥ 130	1% der Vollskala	150 mm/min
MXD-02	0-5 N	70, 150	0,5% der Vollskala	100-150 mm/min
COF-P01	0-85°	/	0,01°	0,1 - 10°/s
FPT-F1	0-30 N	/	0,5% der Vollskala	50-500 mm/min

Geräteübersicht Abrasionsprüfgeräte

Gerät	Reibungsdruck	Reibzeiten	Anzahl der Materialmessstellen	Geschwindigkeit
MCJ-01A	20 ± 0.2 N	0-999	1	43 cpm
RT-01	8.9, 17.8 N	0-999999	2	21-106 cpm