

Geräteübersicht

| Gerät | Nennlast (N) | Geschwindigkeit (mm/min) | Hubhöhe/ Schlitten- länge (mm) | Anzahl der Material- prüfstellen | Anzahl der Testvarianten | Bidirektional (Zug und Druck) | Computer- Kontroll- system/ Mikrocomputer |
|-----------------|--------------|--------------------------|--------------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------------------|--|
| XLW | ≤ 500 | 50 - 500 | 600 | 1 | 7 | | |
| XLW (B) | ≤ 200 | 50 - 500 | 600 | 1 | 2 | | X |
| XLW (M) | ≤ 500 | 50 - 500 | 600 | 1 | 7 | | X |
| XLW (PC) | ≤ 500 | 50 - 500 | 1000 | 1 | 8 | | X |
| XLW (EC) | ≤ 500 | 50 - 500 | 950 | 1 | 8 | X | X |
| XLW (G6) | ≤ 500 | 100 - 500 | 1200 | 6 | >1 | | |
| MED-01 | ≤ 500 | 10 - 200 | 600 | 1 | 16 | X | X |
| BLD-200N | ≤ 200 | 50 - 500 | 500 | 1 | 2 | | X |

Geräteübersicht

| Gerät | Nennlast (N) | Geschwindigkeit (mm/min) | Hubhöhe/ Schlitten- länge (mm) | Anzahl der Material- prüfstellen | Anzahl der Testvarianten | Bidirektional (Zug und Druck) | Computer- Kontroll- system/ Mikrocomputer | |
|-----------------|--------------|--------------------------|--------------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------------------|--|--|
| XLW | ≤ 500 | 50 - 500 | 600 | 1 | 7 | | | |
| XLW (B) | ≤ 200 | | | 1 | 7 | | | |
| XLW (M) | ≤ 500 | | | 1 | 7 | | | |
| XLW (PC) | | | | 1000 | 1 | 7 | | |
| XLW (EC) | | | | 950 | 1 | 7 | | |
| XLW (G6) | | 100 - 500 | 1200 | 1 | 7 | | | |
| MED-01 | | 10 - 20 | 600 | 1 | 7 | | | |
| BLD-200N | ≤ 200 | 50 - 500 | 500 | 1 | 7 | | | |